

ABRASIVOS



SECTORES

- Farmacia
- Alimentación y lácteos
- Calderería Pesada
- Talleres de Cerrajería
- Calderería Naval
- Automoción
- Aeronáutica
- Estructura Metálica
- Energía

CODESOL

Abrasivo Rígido + Disco de Corte



Características de los discos de corte:

Plano (Forma 41): Cuando requiere flexibilidad

Centro embutido (Forma 42): Para corte recto. Se obtiene una mayor distancia entre la pieza de trabajo y la herramienta.

Dimensiones:

Espesor (0,8mm/1mm): Se caracterizan por ser discos más flexibles, con facilidad para cortar en piezas curvas. Ofrece un corte más rápido en detrimento de la duración que es menor.

Espesor (1,6mm/3mm): Se caracterizan por ofrecer un corte más fácil en piezas rectas. Ofrece un corte más lento, por lo que la vida del producto es más larga.

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
BV211501AKA	VULCAN METAL-INOX	115 x 1,0	A605 F41	25
BV211516AKA		115 x 1,6	A46S F41	
BV212501AKA		125 x 1,0	A60S F41	
BV212516AKA		125 x 1,6	A46S F41	
BV218016AKA		180 x 1,6	A46 S F41	
BV223019AKA		230 x 1,9	A46S F41	
BV411525AKA		115 x 2,5	A30S F42	
BV412525AKA		125 x 2,5	A30S F42	
BV418025AKA		180 x 2,5	A30S F42	
BV423025AKA		230 x 2,5	A30S F42	
BV415032AKA		150 x 3,2	A30S F42	
BV418004AKA		180 x 4,0	A30S F27	

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
BV66252846978	X-TREME METAL- INOX	115 x 1,0	A60X F41	25
BV66252846979		125 x 1,0	A60X F41	
BV66252846980		125 x 1,6	A46X F41	
BV66252846982		150 x 1,6	A46X F41	
BV66252846983		180 x 1,6	A46X F41	
BV66252846984		230 x 1,9	A46X F41	
BV66252921567		115 x 2,5	A36X F42	
BV66252918816		125 x 2,5	A36X F42	
BV66252918820		180 x 3,2	A24X F42	
BV66252918818		230 x 2,5	A36X F42	

Discos de Desbaste

Confort del operador.

Mejora en los niveles de confort, reduciendo la fatiga de la mano con menos vibración en el corte gracias a la optimizada posición del grano cerámico para una abrasión 3D.

Menor tiempo de abrasión.

Un disco más afilado para una eliminación de metal a gran nivel y un proceso de corte mucho más rápido.

Menor tiempo de trabajo y menor gasto

Menor tiempo de trabajo, menor gasto y menores costes de proceso con un disco con mayor duración, utilizando menos unidades totales.

Características de los discos de desbaste:

Plano (Forma 1): Para operaciones en máquinas automáticas.

Centro embutido (Forma 27): Para operaciones en máquina manual.

Dimensiones:

Espesor (3mm/4,2mm): Se caracterizan por ser discos más flexibles, con facilidad para trabajar en superficies planas ocasionando menos ruido. Contiene menos mineral, por lo que la vida del disco es más corta.

Espesor (5,2mm/8,3mm): Se caracterizan por contener más mineral, por lo que la vida del disco es más larga. Sin embargo, son menos flexibles, se trabaja en superficies planas con más dificultades y ocasionan más ruido.

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
BV411564AKA	VULCAN METAL-INOX	115 x 6,4	A30S F27	10
BV412564AKA		125 x 6,4	A30S F27	
BV415064AKA		150 x 6,4	A30S F27	
BV6625830805		180 x 6,4	A30P F27	
BV423064AKA		230 x 6,4	A30S F27	

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
BV66252918822	X-TREME METAL-INOX	115 X 7,0	A24R F27	10
BV66252950672		125 X 4,0		
BV66252918823		125 X 7,0		
BV66252918824		180 X 7,0		
BV66252918825		230 X 7,0		

Corte y Desbaste * Green Corps



Aplicación: Aconsejable para Aluminio y acero con gran cantidad de calamina.
Formato: 115, 125 Y 178mm
Granos: 36 y 80

Estos discos abrasivos fueron diseñados en acero inoxidable, debido fundamentalmente a su mineral abrasivo de alto poder de corte y sumando al aditivo lubricante que posee el disco. Esto último se traduce en un trabajo más refrigerado donde se evita la declaración por alta temperatura.

Está disponible en granos 24, 36 y 60.

Operario seguirá teniendo las ventajas del grano abrasivo Cubitron mas otro beneficio como son su baja vibración, lo que representa menor fatiga asociada y acabado más uniforme.

Referencia	Artículo	Formato	Grano	Espesor	Unid.
BV14437	Disco Corte Flexible Grinding	100 mm	36	3 mm	20
BV14110		115 mm	36		
BV14442		115 mm	80		
BV14445		125 mm	80		
BV14443		125 mm	36		
BV14446		180 mm	36	4 mm	

Disco de Láminas Cerámico, Corindón y Zirconio



Características

Disco a base de láminas abrasivas solapadas unidas a un soporte de fibra muy resistente.

Soporte.....Fibra de vidrio.

Formato..... 115, 125 y 180 Plano o Cónicos.

Granulometría.....40,60, 80 y 120

Aplicaciones:

Lijado de soldaduras.

Retirada de soldaduras y Eliminación de óxido.

Los Discos de Láminas DEUSA, se fabrican en diferentes formatos y soportes, en tres tipos de abrasivo Corindón, Zirconio y Cerámico. Durante la aplicación de los discos, se garantiza la continua aparición de nuevos granos abrasivos que le confieren una alta y uniforme capacidad de corte.

Idóneos para el biselado y eliminación de cantos y cordones de soldadura, de calamina, y óxido. Aplicándose en la carpintería metálica, en la industria naval y automovilista, así como en la fabricación de maquinaria para la industria química, alimentaria y farmacéutica.

Disco de Láminas Cerámico, Corindón y Zirconio



Disco 3M 769F CERÁMICO

características: Disco a base de láminas abrasivas solapadas unidas a un soporte de fibra muy resistente.

Calidad: Cerámico

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
BV51991	Disco Láminas 3M 769F Cónico	115 mm	40	10
BV51993		115 mm	60	
BV51995		115 mm	80	
BV51997		115 mm	120	
BV51999		125 mm	40	
BV52007		125 mm	60	
BV52009		125 mm	80	
BV52011		125 mm	120	

Disco de Láminas Cerámico, Corindón y Zirconio



Disco lamiflex zirconio

Características:

Disco a base de láminas abrasivas solapadas unidas a un soporte de fibra muy resistente.

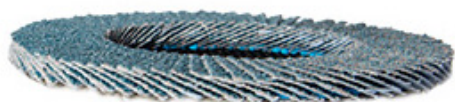
Calidad: Zirconio.



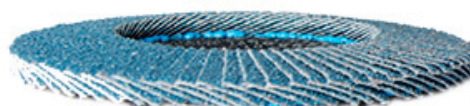
Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
B06115040AIFZ	Disco Laminas Profesional Cónico.	115 mm	40	10
B06115060AIFZ		115 mm	60	
B06115080AIFZ		115 mm	80	
B06115120AIFZ		115 mm	120	
B06125040AIFZ		125 mm	40	
B06125060AIFZ		125 mm	60	
B06125080AIFZ		125 mm	80	
B06125120AIFZ		125 mm	120	

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
B08115040AIFZ	Disco Laminas Profesional Plano.	115 mm	40	10
B08115060AIFZ		115 mm	60	
B08115080AIFZ		115 mm	80	
B08115120AIFZ		115 mm	120	
B08125040AIFZ		125 mm	40	
B08125060AIFZ		125 mm	60	
B08125080AIFZ		125 mm	80	
B08125120AIFZ		125 mm	120	

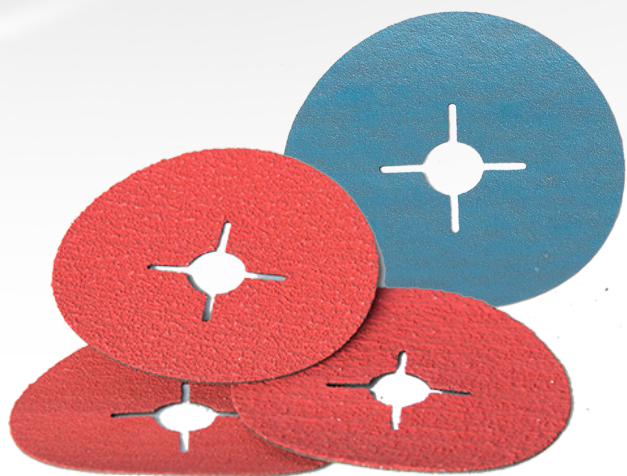
Disco Plano



Disco Cónico



Disco de Fibra Vulcanizada Tecnología PSG



Disco fibra 782:

Mineral PSG, soporte fibra, acero.

El mejor en su clase para eliminación de material en acero al carbono.

Disco de fibra 787C:

Mineral PSG, soporte fibra, inox.

El mejor en su clase para eliminación de material en inoxidable.

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
BV89714	Disco Fibra 782C Hierro.	115 mm	36 +	25
BV89718		115 mm	60 +	
BV89722		115 mm	80 +	
BV89715		125 mm	36 +	
BV89719		125 mm	60 +	
BV89723		125 mm	80 +	
BV89716		178 mm	36 +	
BV89720		178 mm	60 +	
BV89724		178 mm	80 +	

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
BV89730	Disco Fibra 787C Inox.	115 mm	36 +	25
BV89734		115 mm	60 +	
BV89738		115 mm	80 +	
BV89742		115 mm	120+	
BV89731		125 mm	36 +	
BV89735		125 mm	60 +	
BV89739		125 mm	80 +	
BV89743		125 mm	120+	
BV89732		178 mm	36 +	
BV89736		178 mm	60 +	
BV89740		178 mm	80 +	
BV89744		178 mm	120+	

Platos Para Disco de Fibra



Plato flexible: Aconsejable para discos de fibra en Granos 60, 80 y 120.

Formato: No ventilado

Aplicación: Para pulido y se amolda a la superficie.

Referencia	Artículo	Medidas	Calidad	Unid.
BV69957382825	Plato M14	115 mm	Blando	1
BV69957382826		125 mm		
BV69957382827		178 mm		



Plato Medios: Aconsejable para discos de fibra en Granos 60, 80 y 120.

Formato: Ventilado mayor duración del disco.

Aplicación: Para pulido y se amolda a la superficie.

Referencia	Artículo	Medidas	Calidad	Unid.
B0B7011613	Plato M14	115 mm	Medio	1
B0B14P11623		125 mm		
BVGPT180		178 mm		



Plato Duro: Aconsejable para discos de fibra en Granos: 16, 24 y 36.

Formato: Ventilado mayor duración del disco

Aplicación: desbaste y biselados

Referencia	Artículo	Medidas	Calidad	Unid.
BV66623376727	Plato M14	115 mm	Duro	1
BV66623376821		125 mm		
BV69957382830		178 mm		

Tecnología Cubitron 2



¿ Qué es cubitron™ 2 ?

Estamos ante un mineral totalmente diferente a todo lo anterior. Mucho más que un abrasivo, su forma triangular de granos cerámicos orientados sobre el soporte y con puntos de corte de gran resistencia, hacen de este mineral el nuevo referente. La revolución ha llegado al mundo del abrasivo.

Los productos abrasivos de Cubitron™ II están hechos utilizando la tecnología PSG (Precisión Shaped Grain) de 3M, que dota a los granos cerámicos un diseño de puntos de corte rápido ultra-resistente que se desgastan de manera uniforme y que optimizan al máximo la vida del disco.

Obtenga más

- Mayor productividad.
- Mayor rendimiento.
- Mayor vida del producto.
- Corte en frío unido a una mayor velocidad de lijado.
- Menor esfuerzo del operario.

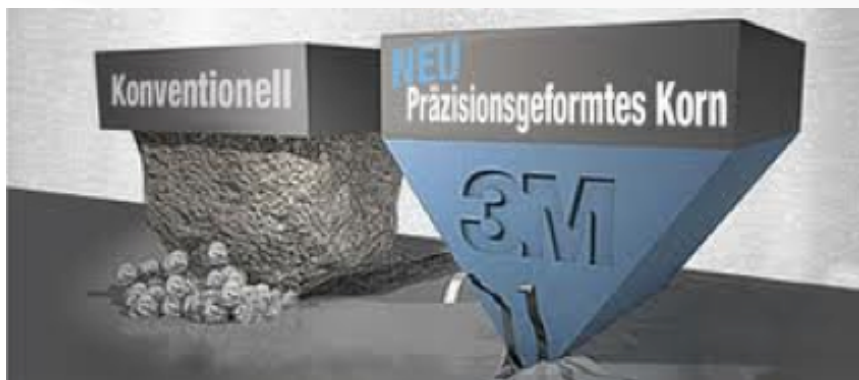
Debido a su diseño en forma triangular, Cubitron™ II no puede ser clasificado en ninguno de los sistemas actuales.

Se trata de un grano abrasivo de precisión, más grande, más rápido y más duradero que los clasificados por el sistema ANSI gracias al corte limpio que proporcionan a través del metal.

Tecnología Cubitron 2

Discos 3M™ Cubitrón™ II 982C, 987C, 984F, 967, 27 A36, Tipo 41/42 y 947A.
Disponible en Granos 36+,40+, 60+, 80+ y 120+

Ahora puede dejar los abrasivos convencionales atrás y conseguir más de lo que creía posible con los discos de Cubitrón™



Disco 987C: La solución completa para acero inoxidable diam.115, 125, 178

Disco 982C: La solución completa para acero al carbono diam.115, 125, 178

Disco 984F: la solución completa con disco Roloc diam. 38, 50, 76,100

Banda 984F: la solución completa Bandas soporte rígido.

Banda 947A: La solución completa bandas soporte flexible

Disco 947A: La solución completa con disco Roloc diam. 38,50,76,100

Disco 967A: la solución completa con disco lamina diam. 115, 125 y 178 planos o cónicos

Abrasivo Rígido 27 A36: la solución completa con disco desbaste diam. 115, 125, 150, 180 y 230.

Abrasivo Rígido tipo 41 centro plano y tipo 42 centro hundido: la solución completa al disco de corte. 115,125, 180 y 230.



Disco fibra 982C para Hierro.

Mineral cubitron 2, soporte fibra, acero.
El mejor en su clase para eliminación de material en acero al carbono.

Disco de fibra 987C para Inox.

Mineral cubitron 2, soporte fibra, inox.
El mejor en su clase para eliminación de material en inoxidables.



Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
BV181472	Disco Fibra 987C	115 mm	36 +	25
BV181476		115 mm	60 +	
BV181479		115 mm	80 +	
BV181473		125 mm	36 +	
BV181477		125 mm	60 +	
BV181480		125 mm	80 +	
BV181691		178 mm	36 +	
BV181692		178 mm	60 +	
BV181693		178 mm	80 +	

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unid.
BV176336	Disco Fibra 982C	115 mm	36 +	25
BV181467		115 mm	60 +	
BV181470		115 mm	80 +	
BV180115		125 mm	36 +	
BV181468		125 mm	60 +	
BV181471		125 mm	80 +	
BV181688		178 mm	36 +	
BV181689		178 mm	60 +	
BV181690		178 mm	80 +	

Tecnología Cubitron 2

Disco de corte cubitron 2.

Mineral cubitron 2 forma 41, 42 (centro hundido).
Resultados óptimos a bajas presiones de trabajo.
Valido para aceros al carbono como inox.



Referencia	Artículo	Medidas	Espesor	Unid.
BV65513	Disco Corte	115 x 1,0 mm	Plano	25
BV65454		115 x 1,6 mm	Plano	
BV65472		115 x 2,5 mm	Hundido	
BV65512		125 x 1,0 mm	Plano	
BV65455		125 x 1,6 mm	Plano	
BV65461		125 x 2,0 mm	Plano	
BV65477		125 x 2,5 mm	Hundido	
BV65477		125 x 3,0 mm	Plano	
BV81149		125 x 4,2 mm	Plano	
BV65173N		150 x 1,6 mm	Plano	
BV65456		180 x 1,6 mm	Plano	
BV65462		180 x 2,0 mm	Plano	
BV65479		180 x 2,5 mm	Hundido	
BV65463		230 x 2,0 mm	Plano	
BV65471		230 x 2,5 mm	Plano	
BV65487		230 x 3,0 mm	Plano	
BV65481		230 x 2,5 mm	Hundido	



Disco de desbaste cubitron 2.

Mineral cubitron 2, cualquier tipo de metal.
Valido para acero al carbono y aceros inoxidables.
Discos de desbaste frio.

Referencia	Artículo	Medidas	Espesor	Unid.
BV94003Q	Disco Desbaste 27 A36	115 mm	7 mm	
BV94002Q		125 mm		
BV94001Q		150 mm		
BV94000Q		180 mm		
BV93999Q		230 mm		

Tecnología Cubitron 2

Disco de Laminas 967A.



Mineral cubitron 2.

Lubricante incorporado, amolar y uniformiza en un solo paso.
Flexible para seguir las curvas y cantos.

Larga vida y consistencia a cualquier presión de trabajo.

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Formato	Unidad
BV65051	Disco Laminas 967A	115 mm	P-40	Cónico	10
BV65052			P-60	Cónico	
BV65053			P-80	Cónico	
BV65066			P-40	Plano	
BV65067			P-60	Plano	
BV65068			P-80	Plano	
BV65054		125 mm	P-40	Cónico	
BV65055			P-60	Cónico	
BV65056			P-80	Cónico	
BV65069			P-40	Plano	
BV65070			P-60	Plano	
BV65071			P-80	Plano	
BV65060		178 mm	P-40	Cónico	
BV65061			P-60	Cónico	
BV65062			P-80	Cónico	
BV65072			P-40	Plano	
BV65073			P-60	Plano	
BV65074			P-80	Plano	



Disco de Roloc 947A.

Mineral cubitron 2, soporte ROLOC, inox.

el mejor en su clase para eliminación de material en inoxidables.

Referencia	Artículo	Medidas	Espesor	Unid.
BV54241	Disco Roloc 947A	75 mm	40+	50
BV54249			60+	
BV54257			80	
BV54265			120+	
BV27701	Disco Roloc 984F	50 mm	36+	
BV27709			60+	
BV27717			80+	
BV27700		38 mm	36+	
BV27708			60+	
BV27716			80+	

Disco de Sujeción Rápido Roloc



Descripción:

El disco de material abrasivo es pegado a un eje roscado de nylon que permite un rápido montaje sobre el adecuado plato de soporte.

Existen dos tipos de fijación:

- Sistema ROLOC sujeción con eje roscado macho pegado al disco abrasivo. Gracias a la amplia superficie de adhesión permite una mayor resistencia a los esfuerzos mecánicos. El sistema ROLOC es compatible con los platos de montaje de competencias análogas.
- Sistema S sujeción con una pieza hembra pegada al disco abrasivo.

A causa de la menor superficie de adhesión ofrecen menor resistencia a los esfuerzos mecánicos. El sistema ROLOC es compatible con los platos de montaje de competencias análogas.

Características y ventajas de utilización:

El disco de cambio rápido es el producto ideal para trabajos de aplicación frontal en pequeñas superficies y reducidos espacios. La sujeción al plato soporte garantiza un óptimo fijado del disco, que no se desplaza durante la aplicación, permitiendo al mismo tiempo una extrema rapidez de sustitución. La óptima adherencia y la alta calidad del abrasivo garantizan una larga duración del producto.

Principales tipos de aplicaciones:

Construcción de moldes, modelos, construcción y reparación de automóviles, industria aeronáutica, aeroespacial, mobiliario de hostelería, construcción de pequeños depósitos y su instalación.

Materiales de aplicación:

Acero normal, acero inoxidable, aceros aleados, fundición, aluminio, materiales no férricos.

Disco de sujeción rápido Roloc

Disco abrasivos **947A** *Cubitron dia.50 Y 75 Gran. 40, 60,80 y 120

Disco abrasivos **316F** * Oxido de Aluminio diam. 50 y 75 Gran. 24 al 240

Disco **Scotch-Brite (RC-UR)** * Rapid Cut diam. 50 y 75 Gran. 9CRS + y XCS+

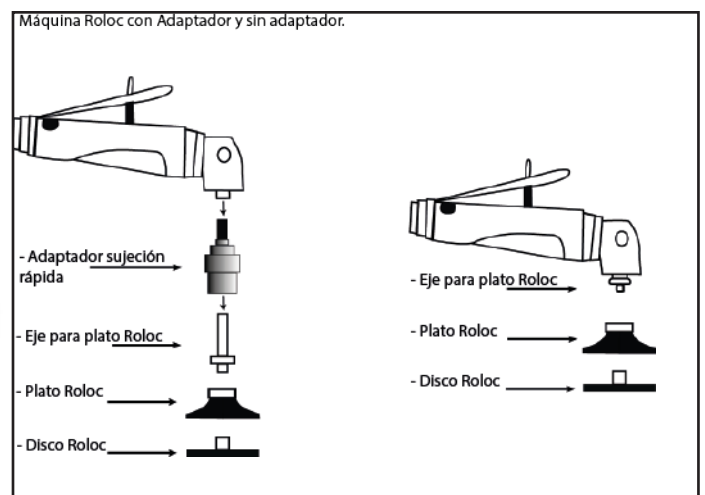
Disco **Scotch-Brite (XL-UR)** * Unitized diam. 50 y 75 Gran. 2 S fino, 2 a medio, 8 a medio y 8 a basto.

Disco **Scotch-Brite (GB-DR)** Diam. 50 y 75 Gran. A Basto HD y SD.

Disco **Scotch-Brite (SC-DR)** diam. 50 y 75 Gran. A Basto, A Medio, A V Fine y SS Fino.

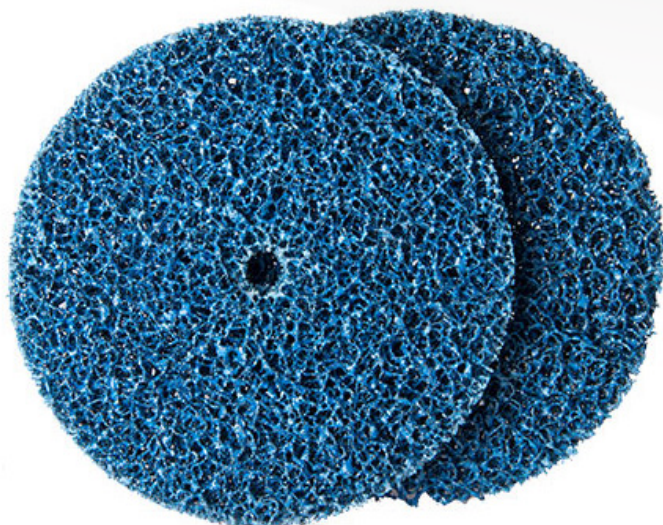
Disco **Scotch-Brite (CG-ZR)** *Clean Strip diam. 100 X 13 y 125 X 13

Disco **Scotch-Brite (RD-ZB)** * Bristel Diam. 25,50 y 75 Gran. Verde, Amarillo, Blanco



Limpieza y Acabado * Clean & Strip.

Clean & strip Azul (CG-DC) Púrpura (XT-DC)



formatos:

Soporte tejido sin tejer.
 Soporte con eje de 6mm.
 Disco soporte fibra.
 Disco soporte rígido.

Los Discos 3M Clean & Strip son un tipo de fibra Scotch Brite de color azul especialmente diseñada para aplicaciones con máquina portátil que requiera una mayor agresividad. Su malla le permite tener una resistencia al emboza miento. Aplicaciones típicas son la limpieza de cordones de soldadura de una manera rápida y segura sin acudir a productos químicos decapantes, así como la limpieza de cualquier revestimiento superficial en piezas metálicas.

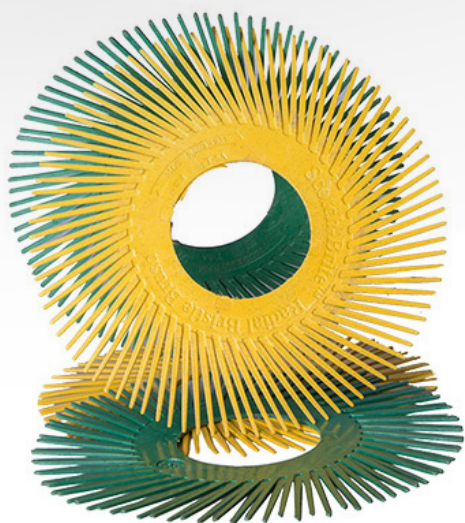
Referencia	Artículo	Medidas	R.P.M.	UNIDAD
BV66261099378	Disco Blaze Rapid Strip 150x23x12	150 mm	4.000	10
BV66623393517	Disco Blaze Rapid Strip 200x13x12	200 mm	3.000	12
BV61123	Clean Strip CG-DC Azul	150 mm	4.000	10
BV61163	Clean Strip CG-DC Azul	200 mm	3.000	12
BV05816	Clean Strip XT-DB Azul Soporte fibra	115 mm	11.000	10
BV05817	Clean Strip XT-DB Azul Soporte fibra	178 mm	8.000	10
BV66623303783	Disco Blaze Rapid Strip DPC Fibra 27	115 mm	12.000	10
BV66623303916	Disco Blaze Rapid Strip DPC Fibra 27	125 mm	11.000	10
BV66623303920	Disco Blaze Rapid Strip DPC Fibra 27	178 mm	8.000	10



Accesorios disco Clean Strip 900/6 100 a 150 mm.
 Ref. BV007947

Accesorios disco Clean Strip 900/8 150 a 200 mm.
 Ref. BV007948

Limpieza y Acabado * Bristel



Formatos:

Discos radial bristel TIPO A/C.

Disco radial bristel eje 6mm.

Disco soporte fibra.

Disco soporte Roloc.

● 36	Marrón	○ 120	Blanco	● Pumice Violeta
● 50	Verde	● 220	Rojo	● 6 Mic Naranja
● 80	Amarillo	● 400	Azul	● 1 Mic Verde Claro

Discos y Cepillos Radial Bristel

Poder de corte más rápido y acabado más consistente Debido a su construcción única, contiene una concentración uniforme de mineral abrasivo Cubitron™ cerámico que proporciona un poder de corte superior que el de los cepillos o gratas tradicionales, para producir un acabado más rápido y uniforme, reduciendo las marcas o arañazos.

Referencia	Artículo	Medida	R.P.M.	Formato.	Grano	UNIDAD
BV150448	Cepillo Radial Bristel	150 mm	10 Mil	BB-ZB	80	5
BV151663	Cepillo Radial Bristel	150 mm	10 Mil	BB-ZB	50	5
BV130126	Cepillo Radila Bristel	75 mm	20 Mil	RB-ZB	80	40
BV150488	Cepillo Radila Bristel	75 mm	20 Mil	RB-ZB	50	40



* Accesorio Radial Bristel 75 mm Mandril 09990.
ref.BV180097



* 3M™ Radial Bristle Discs can be ganged, one to four discs using the 3M™ 990 mandrel.

* Accesorio Radial Bristel 150/200mm Mandril 900/8.
ref.BV07948

Limpieza y Acabado * Ruedas, Tipo 27, Rapid Cut y Unitized AIR-14 DEUSA



Ruedas borrador formadas por fibra abrasiva prensada y comprimida. Se utilizan para la limpieza de uso general, como la limpieza antes de pintar, quitar el óxido, decoloración de las soldaduras, arañazos menores, resinas/adhesivos, exceso de pulverización y revestimiento y para el acabado de la superficie previo al pulido

El prefijo indica el mineral en el producto (por ejemplo, A FIN):

A= Mineral Oxido de Aluminio acabado mate

S= Mineral de Carburo de Silicio acabado brillo

Cuando aparece un número este denota la densidad del producto (por ejemplo, 2S MED, 6A MED):

Blando			Duro	
2	6	7	8	9



“EXL unitized”, formadas por discos de fibra abrasiva prensados y comprimidos.

Los discos de fibra compactada **tipo EXL**, son excelentes para lijado y pulido de una amplia gama de metales, plásticos y compuestos. Es un producto más limpio que los abrillantadores y los compuestos. Gracias a su funcionamiento en frío, permite una mayor presión en la aplicación. Es ideal para el lijado y acabado de bordes.



Limpieza y Acabado * Ruedas, Tipo 27, Rapid Cut y Unitized AIR-14 DEUSA

Fabricadas con material Utilizado de la más alta calidad. Su diseño único combina poder abrasivo con acabado final. Uso conjunto, o a veces en lugar de, discos de fibra o discos mil hojas de tela abrasiva. Aplicaciones: Desbarbado, matar cantos, retoque, decapado, acabado final, pulido.

Se recomienda iniciar el uso a baja R.P.M (2.500 rpm).

Limpieza y Acabado * Ruedas, Tipo 27, Rapid Cut y Unitized AIR-14 DEUSA



3M RC-UW RAPID CUT

Las ruedas RC-UW han sido diseñadas con granos preformados de precisión PSG (Precisión Shaped Grain). Esta tecnología se basa en estructuras uniformes y micro replicadas que, cuando fracturan, continúan formando aristas y puntas afiladas. Esto hace que la rueda pueda mantenerse durante más tiempo afilada, lo que permite un corte hasta 3 veces más rápido que la mejor rueda disponible en el mercado y manteniendo siempre el control y suavidad que caracteriza a un producto Scotch-Brite.

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Formato	Unidad
BV140661	Unitized 3M	25 x 25 mm	2 S Fino	Muela	25
BV156596	Unitized 3M	25 x 25 mm	6 A Med	Muela	25
BV66725	Rapid Cut 3M	25 x 25 mm	9C XCS+	Muela	25
BV172468	Unitized 3M	150 x 6	2 S Fine	Rueda	8
BV176238	Unitized 3M	150 x 3	6 S Fine	Rueda	8
BV172469	Unitized 3M	150 x 3	6 A Medio	Rueda	8
BV172473	Unitized 3M	150 x 3	8 A Medio	Rueda	8
BV66687	Rapid Cut 3M	150 x 3 mm	9C XCS+	Rueda	8
BV208192	Rapid Cut 3M	150 x 6 mm	9C XCS+	Rueda	8
BV190773	Rapid Cut 3M	50 x 6 mm	9C CRS+	Rueda	10
BV853274	Standar Abra.	150 x 6 mm	532	Rueda	10
BV863274	Standar Abra.	150 x 6 mm	632	Rueda	10
BV873274	Standar Abra.	150 x 6 mm	732	Rueda	10
BV66623374340	Unitized vortex	150 x 03 mm	5 A Medio Blue	Rueda	10
BV66254414167	Unitized vortex	150 x 06 mm	5 A Medio Blue	Rueda	10
BV63642585909	Unitized vortex	150 x 03 mm	5 A Medio Red	Rueda	10
BVA2FINEM14	Unitized Air-M14	115 x 12 mm	2 S Fine	Disco	5
BVA00000532	Unitized Air-M14	115 x 12 mm	532	Disco	5
BVA00000632	Unitized Air-M14	115 x 12 mm	632	Disco	5
BVA5AMEDM14B	Unitized Air-M14	115 x 12 mm	5 A Medio Blue	Disco	5
BVA5AMEDM14R	Unitized Air-M14	115 x 12 mm	5 A Medio Red	Disco	5

Productos de Pulido * Fieltros



Producto de fieltro para `pulido diseñador y fabricados en exclusiva productos fieltro a un 70% de lana natural. Usados con compuestos de pulido para producir hasta un acabado de espejo en una variedad de material, incluyendo acero inoxidable, acero al carbono, aluminio, vidrio, plástico, mármol y piedra. Los productos de pulido están disponibles en diferentes densidades y anchuras dependiendo de la flexibilidad y el acabado.

Anchura de laminas: D2, D3 y D5

Densidad de lama: H25 (fieltro blando) y H40 (fieltro duro).

Referencia	Artículo	R.P.M.	Medidas	Unid.
B0BWET24911	Disco fieltro D5 H25 M14	4.500	115	5
B0BWET24912	Disco fieltro D5 H40 M14	4.500	115	
B0BWET24921	Disco fieltro D5 H25 M14	4.500	125	
B0BWET24922	Disco fieltro D5 H40 M14	4.500	125	

Pastas Solidas & Líquidas de Pulido y Repulido.



Pastas Solidas para el Pulido.

Rosa 505. Pulido de alto brillo universal para todos los metales pero en especial acero y acero inoxidable.

Roja 504. Muy semejante a la 505 Rosa. Acabado brillante.

Marrón 410, 412, 418. Estas pastas son ideales para metales blandos como el aluminio, latón, zamak, etc

Negra 102. Pulido de elevado corte para metales duros.



Pastas Solidas para el Repulido.

Verde 605 .Repulido con alto brillo sobre todos los metales e incluso sobre piedras como el alabastro. Rendimiento extraordinario por la mínima cantidad que se precisa.

Blanca 622. Para el repulido de todos los metales y metacrilato. Presenta un acabado extraordinariamente fino. Se utiliza a menudo para artículos niquelados de cuchillería.

Azul 625 .Semejante a la 605 Verde, dependiendo de las necesidades.



Referencia	Artículo	Acabado	Unid.
BVGPS505	Rosa RT 505	Pulido	1
B0B07SN	Negra RT 102	Pulido	
BOB07SIBSG	Marrón 418	Pulido	
BVGPSBV605	Verde RT 605	Repulido	
BVGPS0622	Blanca RT 622	Repulido	
BVGPSRY625	Azul 625	Repulido	
BVGLCD00061	Bote cola roja 1 kg *	Pulido	
BVGLDC00060	Bote cola roja 8 kg *	Pulido	
BVGPSI0010	Pasta Sebo	Refrigerante	
BVGPSI0020N	Pasta Pomez		

* La cola roja de pulido se aplica especialmente a las ruedas de fieltro de pulidora fija.

Acabados * Scotch-Brite (Tejido no Tejido)



Las hojas y rollos 3M Scotch Brite tienen una flexibilidad superior que les permite trabajar de una manera cómoda sobre cualquier superficie de trabajo por muy complicada que esta sea. Su efecto muelle hace que trabaje siempre hasta su desgaste de la misma forma, produciendo un acabado superficial mate perfecto y repetible. Disponemos de 2 tipos de minerales: **óxido de Aluminio (tipo A, color rojo)** y **carburo de silicio (tipo S, color gris)**, así como su **versión de calidad básica de color verde**.

El Tejido no Tejido DEUSA, está compuesto por granos abrasivos adheridos a un soporte tridimensional formado de hilos de nailon. La uniforme distribución del abrasivo unida a la suavidad del material garantiza:

- Rendimiento y acabado constante durante toda su aplicación.
- Elevada ventilación para evitar el sobrecalentamiento de la superficie trabajada
- Elevada flexibilidad y adaptabilidad del producto a la superficie o pieza trabajada.
- Facilidad de empleo.
- Baja rumorosidad.
- Resistencia al emboce.

Materiales de aplicación: acero inoxidable, aluminio, metales no férricos y aleaciones, hierro, titanio, plástico, pinturas y masillas.

Hojas y Pliegos Scotch - Brite 3M



El 7447PRO/7448PRO: que ya está disponible y del que os informamos la semana pasada. **Muy adecuado para industria y superficies planas.**

Formatos:

Pliegos de 152mmx228mm, pre-cortados por la mitad.

Granos disponibles:

El producto está disponible en dos versiones para las diferentes necesidades de aplicación

A VFN (7447 PRO – de color rojizo) – más tenaz, arranca más material – Para aplicaciones de limpieza más exigentes, deja un acabado mate.

S UFN (7448 PRO – de color gris) – menos tenaz, pierde profundidad de corte, arranca menos material – Para aplicaciones de acabado (deja un acabado más brillante que el rojo) y/o limpieza suave.

El Durable Flex:

Formatos:

Pliegos de 115mmx228mm.

Formato rollo y rollo pre-cortado.

Granos disponibles:

A VFN: Óxido de Aluminio- Más para aplicaciones de limpieza.

S UFN: Carburo de silicio – Más para acabados.

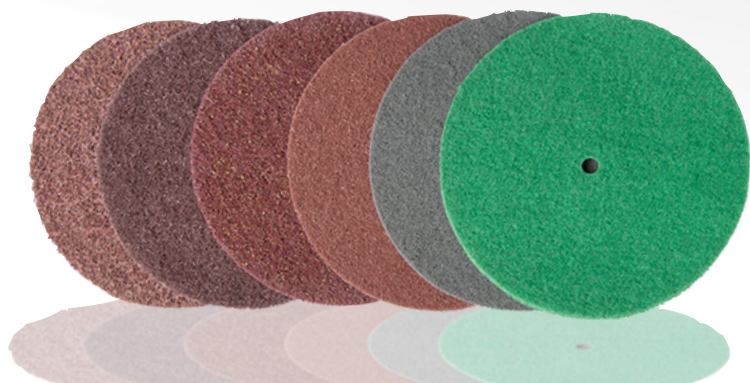
Aplicaciones:

Se usa sobre todo cuando necesitemos **alta flexibilidad y adaptabilidad.**

Rollos, Pliegos y Hojas Scotch-Brite 3M

Referencia	Artículo	Medidas	Formato	Unidad
BV7447PRO	A Muy Fino	152 x 288	Pliego	20
BV7448PRO	S Ultra Fino	152 x 288	Pliego	20
BV61500300597	7447PRO A Muy Fino	125 x 9 mts.	Rollo	2
BV7903	A Muy Fino	115 x 150	Rollo P- Cortado	1
BVAVFDF	Durable Flex A V Fine	115 x 228	Pliegos	25
BVSVFDF	Durable Flex S Ultra Fi.	115 x 228	Pliegos	25
BV206193	3M Durable F. VFine	125 x 10 mts.	Rollo	1
BV206195	3M Durable F. Utra Fine	125 x 10 mts.	Rollo	1

Discos Troquelados (Tejido no Tejido)



Cepillo troquelados

Medidas:

D. exterior de 150 a 400 mm.

D. interior de 19 a 230 mm.

Referencia	Artículo	Medidas	Unidad
B0B13T150A2X	Cepillo S/B Troquelado A Grueso	150 mm	20
B0B13T150A4X	Cepillo S/B Troquelado A Medio	150 mm	
B0B13T150A6X	Cepillo S/B Troquelado A Fino	150 mm	
B0B13T150A7T	Cepillo S/B Troquelado A Muy Fino	150 mm	
B0B13T150VIX	Cepillo S/B Troquelado Verde industrial	150 mm	

Cepillos Flap (Tejido no Tejido)



Cepillos Flap

Medidas disponible (la estándar 200 x 25-50)

Largo: 5 a 1600 mm

Ancho: 100,110,120,160,200,230,250,290,300,320,350,400

Inter: 35,6-25,55,55,76-80,100,115-127,150,127-150,180,200-220,250.

Referencia	Artículo	Medidas	Calidad	Grano	Unidad
B0POAD1020050AF	Cepillo Flap OA	200 x 50	A FINO D10	180-220	1
B0POAD1020025AF	Cepillo Flap OA	200 x 25	A FINO D10	180-220	
B0POAD1020050AVF	Cepillo Flap OA	200 x 50	A MUY FINO D10	240-280	
BOPOAD1020025AVF	Cepillo Flap OA	200 x 25	A MUY FINO D10	240-280	
B0POAD820025AM	Cepillo Flap OA	200 x 25	A MEDIO D8	100-150	
B0PSCD820025SM	Cepillo Flap SC	200 x 25	S MEDIO D8	120-150	
B0PSCD520025SF	Cepillo Flap SC	200 x 25	S FINO D10	180-220	
B0PSCD1020050VF	Cepillo Flap SC	200 x 50	S MUY FINO D10	280-320	
B0PSCD1020050SUF	Cepillo Flap SC	200 x 50	S ULTRA FINO D10	600-800	
B0PSCD1020050SSUF	Cepillo Flap SC	200 x 50	S S UTRA FINO D10	1MIL-1200	

Calidades A/O = Oxido de aluminio Mate

S/C = Carburo de silicio Brillo

Disco de Scotch-Brite Surface Conditioning

Surface Conditioning (SC-DH, SE-DH)



Están recomendados para la preparación de la superficie después de eliminar el cordón de soldadura.

Formato SE-DH tiene un poco de capacidad de corte que el SC-DH.

Granos: A Grueso, A Medio, A Fino, A Muy fino, S Súper Fino.

Surface Conditioning discos SL-DH fibra HD, SL-DH fibra SD



Discos de fibra abrasiva de alta agresividad y duración.

Estos discos han sido desarrollados con una fibra abrasiva de mayor resistencia y capacidad de corte para ofrecer la máxima duración y rendimiento. Gracias a su fibra más resistente, es capaz de quitar pequeños cordones y puntos de soldadura. Grano: Grueso (basto).

Velocidad Máxima: 13.000 (115mm).

Platos Soporte Velcro: 115mm.

Plato Soporte Velcro con Centrador: 115mm.

Interface Velcro: 115 para Plato traizact. (BOBRAV115 y B0BPSG115) Cod.BVA50198087

Cod.BVA50190010

Cod.BVALIMP

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Unidad
BV65333	Disco Surface Sin Agujero	115 mm	A Grueso SC DH	20
BV65335	Disco Surface Sin Agujero		A Medio SC DH	20
BV65338	Disco Surface Sin Agujero		A Muy Fino SC DH	20
BV65360	Disco Surface Sin Agujero		S Muy Fino SC DH	20
BV60981	Disco Surface Con Agujero		A Grueso SC DH	20
BV60982	Disco Surface Con Agujero		A Medio SC DH	20
BV60983	Disco Surface Con Agujero		A Muy fino SC DH	20
BV18079	Disco Surface Con Agujero		A Grueso SE DH	50
BV147259	Disco Surface Con Agujero		A Medio SE DH	50
BV143404	Disco Surface Con Agujero		A Fine SE DH	50
BV150434	Disco Surface Con Agujero		Super Duty SL SC DH	20
BV150428	Disco Surface Con Agujero		Heavy Duty SL HD DH	20

Rollos Scotch-Brite (Tejido no Tejido) * Acabados Matizados



Calidades A/O = Oxido de aluminio Mate S/C = Carburo de silicio Brillo

Referencia	Grano	Medidas	R.P.M	Formato	Unidad
BOB13MA12510A2X	A Grueso	125 x 10 mts.	3.500	A/O	1
BOB13MA12510A4X	A Medio	125 x 10 mts.		A/O	
BOB13MA12510A6X	A Fino	125 x 10 mts.		A/O	
BOB13MA12510A7T	A Muy Fino	125 x 10 mts.		A/O	
BOB13MA12510S8X	S Muy Fino	125 x 10 mts.		S/C	
BOB13MA12510S6X	S Fino	125 x 10 mts.		S/C	
BOB13MA12510S4X	S Medio	125 x 10 mts.		S/C	
BOPSB68012510	3M 680 Verde Oscuro 3M	125 x 10 mts.		A/O	
BOPSB9610120	3M 96 Verde Claro 3M	120 x 10 mts.		A/O	

Discos Scotch para Hookit Velcro * Acabados Matizados

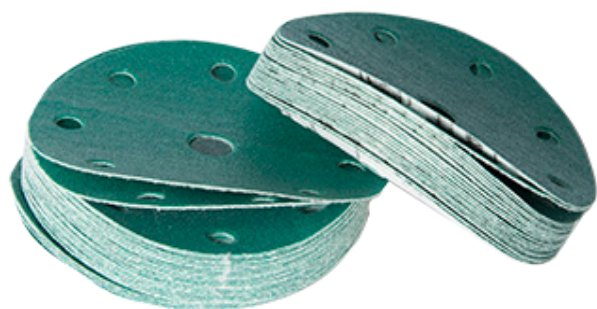


Referencia	Artículo	Medidas	Grano	R.P.M	Calidad	Unidad
BVA50172004	Disco Hookit Velcro	150 mm	A Grueso	3.500	A/O	10
B0P14425			A Medio		A/O	
B0P14426			A Fino		A/O	
B0P14427			A Muy Fino		A/O	
*****			S Medio		S/C	
B0P14428			S Fino		S/C	
BOP14429			S Muy Fino		S/C	

Discos de Lija para Hookit * Acabados Vibrados



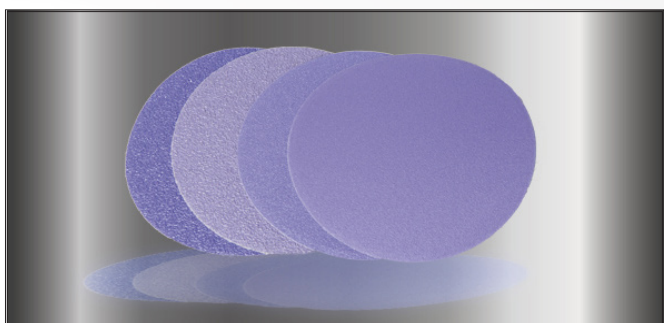
Los disco de lija son muy versátiles, disponemos de una amplia gama de productos y soportes (papel, tela, combinación de ambos) para el lijado tanto manual como con máquinas lijadoras y para todo tipo de aplicaciones en metal, pinturas, maderas, etc. con 27 modelos diferentes de fabricación.



Diámetros: 32 a 125mm, 150mm, 180 a 225mm, 250 a 650mm. Granos: 60 al 3000(traizact) mil.

Soportes: film poliéster con velcro, papel con velcro, y papel con adhesivo.

Discos de Lija para Hookit * Acabados de Vibrados



Los discos de lijado CUBITRON 2 775L de 3M son un adelanto automotriz. Ofrece un mineral de cerámica en forma triangular que:

Corta 30% más rápido que los abrasivos de primera calidad.

Dura hasta el doble de tiempo.

Entrega un acabado más fino, mas uniforme.

S/A: disco sin agujeros

C/A: disco con agujeros

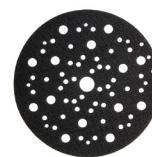
Referencia	Artículo	Medidas	Grano	R.P.M	Unidad
BV69957390933	Disco Hookit ZIRCONIO	150 mm	S/A Lija Zirconio. GR.40	3.500	50
BV69957390940			S/A Lija Zirconio. GR.60		
BV69957391248			S/A Lija Zirconio. GR.80		
BV69957391249			S/A Lija Zirconio. GR.120		
B0PCF70015036	S/A Lija Cerámico GR.36				
B0PCF70015040	S/A Lija Cerámico GR.40				
B0PCF70015060	S/A Lija Cerámico GR.60				
B0PCF70015080	S/A Lija Cerámico GR.80				
B0PCF700150100	S/A Lija Cerámico GR.100				
B0PCF700150120	S/A Lija Cerámico GR.120				
BV86820	Disco Hookit CUBITRON 2 775L		S/A Lija CUB 2 GR.80		
BV86821			S/A Lija CUB 2 GR.120		
BV86824			C/A Lija CUB 2 GR.80		
BV86825			C/A Lija CUB 2 GR.120		



Plato Hookit 150 mm Sin/Agujero
Cód.B0B14P17120



Plato Hookit 150 mm 51 Agujero
Cod.B0B14P17096



Protector interface Hookit
Cod.4V8295610111

Discos de Lija con Velcro QRS

Discos QRS 947A Cubitrón 2 Soporte Velcro.



El mineral cubitrón 2 947A confiere al disco un poder de corte muy alto y un gran rendimiento. El lubricante permite trabajar de una manera muy rápida y refrigerada en aceros inoxidables y demás aleaciones de níquel con total seguridad. Uso previo al disco Trizact 237AA QRS.

Referencia	Artículo	Grano	Medidas	Unidad	
BV7100119313	Disco Cubitron 2 947A QRS	40	115	25	
BV7100119312	Disco Cubitron 2 947A QRS	60			
BV7100119311	Disco Cubitron 2 947A QRS	80			
BV7100119317	Disco Cubitron 2 947A QRS	120			
BV7100113120	Disco Cubitron 2 947A QRS	40	125		
BV7100113137	Disco Cubitron 2 947A QRS	60			
BV7100112980	Disco Cubitron 2 947A QRS	80			
BV7100085514	Disco Cubitron 2 947A QRS	120			

Granos:

QRS CUBITRON 2: 40, 60, 80 y 120.

Diámetros :75,115,125 y 150 con 0, 3, 5 y 6 agujeros

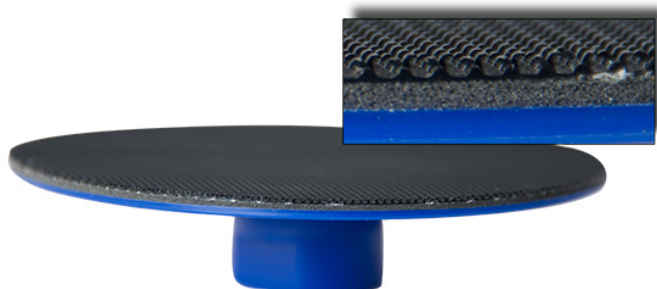
Velocidad Máxima 6.000 rpm.

PLATO VELCRO RAV 115MM M14.

Cod:BOBRAV115.

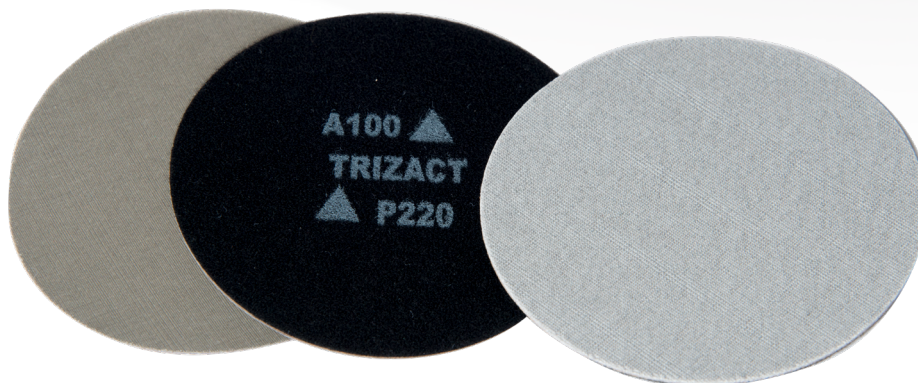
PLATO VELCRO PSG 115MM M14 * Espuma.

Cod:BOBPSG115.

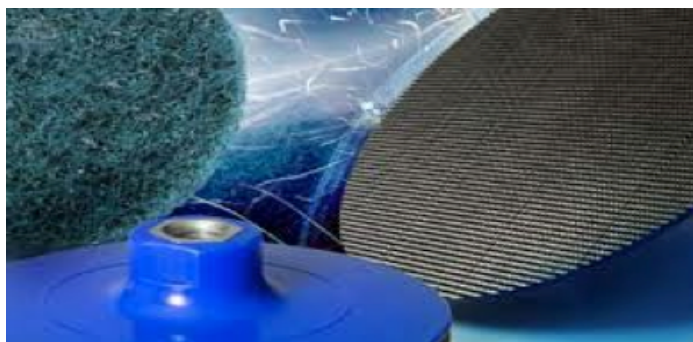


Discos de Lija con Velcro QRS * Acabados Espejo

Discos QRS 237ATRIZACT Soporte Velcro.



Trizact es una familia de productos abrasivos fabricados mediante la tecnología del micro replicación. La disposición del mineral en pirámides permite que el desgaste sea muy uniforme, el acabado muy consistente y el lijado muy refrigerado.



Granos:

A6, A16, A30, A45, A65, A 80, A100, A160
Velocidad Máxima 6.000 rpm.

PLATO VELCRO RAV 115MM M14.

Cod.**BOBRAV115**.

PLATO VELCRO PSG 115MM M14. * Espuma.
Cod.**B0BPSG115**.

Referencia	Artículo	Medidas	Grano	Sepa	Unidad
B0B115A06237A	Disco Trizact QRS	115	A 6	2500	25
B0B115A16237A			A 16	1200	
B0B115A30237A			A 30	600	
B0B115A45237A			A 45	400	
B0B115A65237A			A 65	280	
B0B115A80237A			A 80	240	
B0B115A100237A			A 100	220	
B0B115A160237A			A 160	120	

Productos de Ácidos para el Inox.

Gel de capante inoxidable manual

Descripción:

La pasta decapante GC3610 elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico así como las manchas de óxido, en acero especiales, níquel y sus aleaciones y aleaciones de cuproníquel.

Forma de aplicación.

Conviene agitar el bote antes de abrirlo., las piezas a tratar deben enfriarse a temperatura ambiente y deben limpiarse los restos de escoria de la soldadura, aplicar la pasta decapante mediante un pincel o utensilio resistente a los ácidos, extruyéndola en una capa uniforme, el bote debe taparse nada más terminar, guardándolo en un sitio fresco y bien aireado, el tiempo necesario de reacción depende de la temperatura ambiente y del tipo de soldadura empleada:

- * **Aceros especiales:** 16 - 60 minutos.
- * **Aceros inoxidables tipo 316:** 30 - 120 minutos.
- * **Níquel y aleaciones de Níquel , Cupro-Níquel:** 5 - 20 minutos.

Decapante inoxidables pulverización.

propiedades y efectos.

Una buena técnica de decapado elimina los problemas de corrosión con el fin de lograr superficie densa y uniforme.

El gel decapante GC3627 produce un uniforme aspecto satinado y fiable, elimina todos los signos potenciales de corrosión de ferrita y óxido extremo. Dependiendo del material tratado y el tiempo de tratamiento el GC3627 quita de 1 a 2 micras de la superficie.

Aplicaciones.

El GC3627 se aplica sobre la superficie a tratar, que debe estar libre de grasa y seca. el gel puede ser utilizado a temperatura entre 10°C y 30°C y el tiempo entre 32 a 120 minutos dependiendo del tipo de aleación, de las condiciones de la superficie y de la temperatura de la superficie.

Después del tratamiento de la superficie se enjuaga con agua utilizando un sistema de alta presión.

Líquidos pasivantes pulverización.

Descripción.

El GC3634 es un pasivante en gel para acero inoxidable para uso por aspiración / pulverización. Asegura de una manera rápida, la resistencia óptima a la corrosión mediante la rápida y uniforme y formación de una capa protectora pasiva en la superficie del acero inoxidable.

Destinado única y exclusivamente a uso industrial.

Características:

No contiene ácido clorhídrico ni cloruros, excelente tixotropía que permite una pulverización en vertical, color verde para identificar una correcta distribución en el área de aplicación, forma de manera rápida y completa una capa protectora pasiva en las superficies y cordones de soldadura.

Productos de Ácidos para el Inox.

Instrucciones de uso.

Modo de empleo: ver guía de aplicación.

Muy importante: productos ácidos, antes de utilizar observar las indicaciones de la ficha de seguridad y guía de operaciones.

Referencia	Descripción	Formato	Unidad
80GC3610-2	Decapante inox rojo Gel Manual.	2 KG	1
80GC3627-30	Decapante inox pulverización.	30 LTS.	
80GC3610DK-225	Decapante inox inmersión.	225 LTS.	
80GC3610DK-1250	Decapante inox inmersión.	1.250 LTS	
80GC3634-30	Pasivante inox pulverización.	30 LTS.	
80GC3634-5	Pasivante inox pulverización.	5 LTS.	
80GC3633-40	Pasivante inox inmersión.	40 LTS.	
		BOTE	
80GC3622-30	Eliminador oxido y corrosión.	30 LTS.	
80GC3622-1	Eliminador oxido y corrosión.	1 LTS.	
80GC3615-30	Desengrasante inoxidable.	30 LTS.	
80GC3642-2	Neutralizador ácidos.	2 LTS.	
80GC3077-07	Protector superficial inox.	BOTE	





REUTER fabrica tecnología de vanguardia para la limpieza electroquímica – pulido – marcado. Todos los dispositivos que ofrecemos son desarrollados por REUTER y producidos en serie. Numerosas tecnologías están patentadas o están sujetas a la protección del modelo de utilidad. Detrás de cada línea de dispositivo está la afirmación interna, la magia del trabajo del metal funciona.

El dilema de soldadura.

Los aceros inoxidable obtener su resistencia a la corrosión por una capa pasiva delgada de óxido de cromo. El calor durante la soldadura destruir esta capa protectora; la superficie es ahora susceptible a la corrosión. Deslustre y por lo tanto la oxidación debe eliminado después de la soldadura y la superficie a ser re-pasivadas.

Esto se hace ya sea químicamente o mecánicamente. La limpieza química de un decapado es tóxica, requiere largos tiempos de exposición y deja Beizränder antiestético. Los métodos mecánicos mediante cepillado o molienda no son tóxicos - pero casi siempre dejan ferritas u óxidos de hierro en la superficie, lo que lleva a un nuevo óxido. Método de haz a su vez están conectados con altas inversiones.

Y todos los métodos es un inconveniente importante en común: las superficies deben ser pasivadas en una operación adicional. Ya sea por el almacenamiento a humedad controlada y suministro de oxígeno. O gravar de nuevo utilizando pasivación química, que el medio ambiente y la salud.

No hay magia - Electroquímica!

Nuestro método recientemente desarrollado limpia y pasivar superficies metálicas electroquímicamente por arcos de alta corriente - en un solo paso! El usuario humedece la pieza de trabajo con el líquido electrolito no tóxico y continúa con un cepillo de fibras de carbono de ello - millones de arcos hacen el resto. Un principio físico similar ya ha usado durante dos décadas en el método tampón utilizado; aquí impregnado con electrolito fieltro está en un electrodo de carbono guiado. Sin embargo, debido a la potencia eléctrica de baja y la pequeña área de contacto del electrodo, este método no pasó de un nicho de mercado. Sólo nuestro cepillo de fibra de carbono de nuevo desarrollo en conjunto con la nueva tecnología dispositivo de alto rendimiento hace que esta electroquímica inteligente con todas sus ventajas para aplicaciones industriales.

La Limpieza con Fibra de Carbono

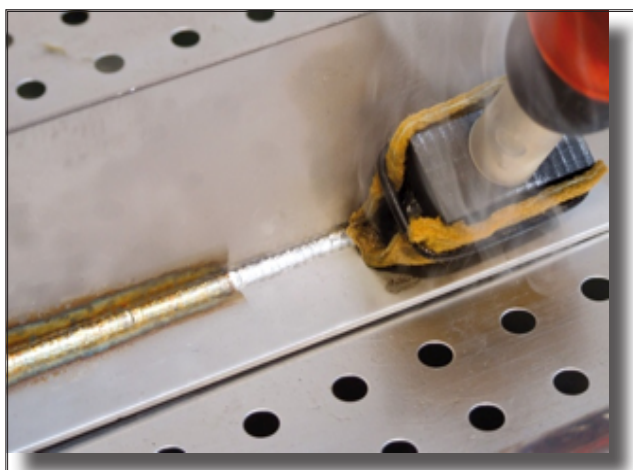
Las fibras de carbono son excelentes conductores eléctricos. Hasta 1,5 millones de ellos se encuentran en uno de nuestro cepillo de fibra de carbono; Estos guían la alta corriente con una densidad de potencia de hasta 250 A por cm² sobre la pieza de trabajo. Arise a la vanguardia de arcos de carbono - similar a la soldadura TIG. Estos millones de pequeñas cargas eléctricas están limitados electrónicamente a una longitud de 5 micras. Eliminan empañar, la oxidación e incluso ligeros ajustes a escala rápidamente sin dañar la superficie.

El líquido electrolito se utiliza en este proceso de aumento de la conductividad eléctrica y la refrigeración. Al mismo tiempo que se forme una atmósfera protectora durante la evaporación y protege contra renovado corrosión. Y por último pero no menos importante, el oxígeno escisión combina incluso durante la limpieza al cromo - se restaura la capa protectora pasiva! Este efecto confirma el Instituto IGOS Solingen en las pruebas de niebla salina estándar.

A diferencia de nuestros competidores, el efecto de limpieza no es por ataque o decapado - pero casi exclusivamente debido a la extremadamente alta densidad de energía. Nuestra electrolito de limpieza es el aditivo alimentario E338 no tóxico - también conocido de bebidas de cola.

Durante la limpieza, las fibras del cepillo de fibra de carbono Nestlé estrechamente a la forma de la pieza de trabajo; diferentes cepillo de tamaños, formas y tipos facilitar cualquier tarea de limpieza. Por extensión flexible de las fibras de las esquinas y columnas manguito deslizante de teflón se puede lograr. Y con nuestros cepillos para tubos de tuberías y orificios internos patentados se pueden limpiar desde el interior. Suave como el pulido de vidrio

Nuestros conmutables unidades de AC / DC permiten el modo de corriente continua (DC) también pulido hasta la superficie lisa como un espejo. Decoloración más fuerte puede ser retirado y nivelado, áreas opacas en la ZAC pueden ser llevados al nivel de brillo deseado.



Tamper Etiqueta

Utilizando una plantilla de letras o una impresora de etiquetas que pueda reunir sus propias firmas en sus piezas. Cuando firma oscuros oxidaciones se introducen en la superficie; la luz-Signiere n lleva partes de la superficie - como un grabado, pero no oscuro. Ambos procedimientos son permanentes y resistentes a productos químicos o la abrasión - que es por eso que se utilizan a menudo en instrumentos quirúrgicos, herramientas, aparatos sanitarios, etc .



Nuestras plantillas a largo plazo se pueden utilizar hasta 5.000 veces. La alta resolución de 2400 dpi, incluso pequeñas fuentes o cuatro puntos que firmó en la pieza de trabajo. Un marco de plástico que se puede pedir opcional da a la película una mejor estabilidad y facilita la alineación de la pieza de trabajo. El tamaño máximo de la plantilla es 80x50cm (4.000cm²).



Cepillo de Fibra de Carbono.

La calidad marca la diferencia

La limpieza electroquímica con fibras de carbono - que lo inventó?
Correcto: Reuter

Desde 2012 hemos estado produciendo esta innovación en nuestro sitio en Erkrath. Los manguitos deslizantes de teflón, se han desarrollado. Numerosas patentes de modelo de utilidad y seguridad de nuestra ventaja sobre los competidores.

Durante la producción se presta atención a materiales de calidad y mano de obra meticulosa. Única manera de lograr que dure resistencia a los ácidos, durabilidad y alta conductividad.

Nuestros cepillos de fibra de carbono que realizamos en una variedad de diferentes formas y tamaños - ya sea para áreas más grandes, nichos estrechos o para la limpieza de agujeros o tubos desde el interior.

Productos de Reuter

Referencia	Artículo	Datos técnicos	Unidad
3REP01044	Equipo 4 ALL	700VA AC/DC 16KG.	1
3REP01021	Equipo Super Cleanox IV	1500 VA(9-18V AC/DC 25 KG	
4REP02033	Mango de marcado 90° carbono	Adecuado para carbono 30° nivel 3 limpiezas y pulido.	
4REP07309	Cuerpo interno rosca		
4REP07059	Mango teflón sin latón	<u>CUERPO INTERIOR Cu+ROSCA EXT.M10</u> <u>EMPUÑADURA REUTER nutec</u>	
4REP07600	Mango teflón con cable 4mts.	Toma la corriente integrada pesada actual y ultra flexible.	
4REP04021	Cleaner 2 kg.	Para limpieza cordones tig.	
4REP04211	Cleaner 4 botes 2 kg	Para limpieza cordones tig.	
4REP04013	Polisher 2 kg.	Mayor viscosidad el pulido en inox.	
4REP04212	Polisher 4 botes 2 kg	Mayor viscosidad el pulido en inox.	
4REP01444	Marcado electrolito 1lt.	Para el marcado de fotolito en inox.	
4REP02912	Pincel de fibra carbono	Talla XL: 60mm longitud M10	
4REP02908	Pincel de fibra carbono	Talla M: 40 mm longitud, M6 rosca macho.	
4REP02902	Adaptador cepillo	Adaptador cepillo XL M10 A M6	
4REP02903	Extensión de pinzel	Extensión de 70mm de largo M10	
4REP02905	Adaptador d cepillo doble	Incluye 2 cepillos 42 x 14 mm con rosca 2 x hembra M6 área limpieza de 50-70mm ancho.	
4REP02003	Electrodo d carbono 90°	Para marcado de plantilla con fieltros blancos M10 X 1,5 rosca.	10
4REP03111	Hojas fieltros blancos	Fieltro 40 x 60x 2mm	
4REP03000	Juntas toricas	Juntas torica asegurar los fieltros al electrodo de carbono.	

Cuadro Comparativo de Granulometrías

GRANULOMETRIA FEPA (Europe)	ABRASIVOS TRIZACT 3M	GRANU-LOMETRIA MICRONES	GRANULOME-TRIA DIAMANTE FLEXIBLE	GRANULOME-TRIA ANSI (Usa	ROLLOS Y PLIEGOS	RUEDAS Y CEPI-LLS	DISCOS Y BANDAS
P9000		3					
P3800		6					
P3000	A6	7		1200			
P2500		9		1000		Ultra fino	Super fino
P2000			N10	800	Ultra fino	Super fino	
P1500					Super fino	Muy fino	
P1200	A16	15		600	Muy fino	Fino	
P1000	A20	20	N20	500			
P800				400			Muy fino
P600	A30			360	Fino	Medio	
P500	A40	30					
P400	A45			320			
P360		40	N40	280	Medio		
P320	A60				Basto	Basto	Medio
P280	A65			240			
P240	A80	60					
P220	A90			220		Extra Basto	Basto
P200	A100		N74				
P180	A110			180			
P150	A130	100		150			
P120	A160		N125	120			HD (heavy duty)
P100		180					SE Basto
P80	A300			100			SD (super duty)
P60	A400		N250	80			
P50				60			
P40	A500			50			
P36				36			
P30				30			
P24							
P16				20			



COMERCIAL DE SOLDADURAS.A

Pol. Ind. Can Tapiolas, nave 6

08110 Montcada i Reixac

Barcelona

Tel: 93 564 08 04

codesol@codesol.com